



POLÍTICA DE LA CALIDAD DE CENTEX

CENTEX Instrumentación y Equipos S.A.C. es una empresa dedicada a la venta de sistemas de monitoreo de calidad de aire, emisiones gaseosas, material particulado, efluentes líquidos, equipos de laboratorio, equipos para procesos industriales, equipos para exploración minera y meteorología. Como parte de sus actividades, la empresa brinda servicios asociados a estos equipos tales como: instalación, mantenimiento, reparación, calibración, ensayos medioambientales, capacitación y desarrollo de proyectos llave en mano.

La Gerencia General tiene la responsabilidad final por la Calidad de todos los productos y servicios, y esta responsabilidad se hace extensiva a todos los trabajadores de Centex dentro de sus respectivas obligaciones laborales.

Los trabajadores de Centex estamos comprometidos a:

- ❖ Cumplir con los requisitos de nuestro Sistema de Gestión, la normativa legal y reglamentaria vigente.
- ❖ Satisfacer las necesidades y exceder las expectativas del cliente, en la ejecución de todos nuestros negocios para desarrollar relaciones comerciales a largo plazo.
- ❖ Realizar nuestras operaciones de manera imparcial y coherente.
- ❖ Capacitar y fortalecer el desarrollo de las competencias de nuestro personal.
- ❖ Promover el ejercicio de las buenas prácticas, estableciendo objetivos para impulsar la mejora continua.
- ❖ Medir y optimizar nuestro desempeño utilizando como referencia el Sistema de Gestión de la Calidad.

Lima 12 de abril del 2024

Gonzalo Morante Coello
Gerente General