

Políticas de Calidad de CENTEX

CENTEX Instrumentación y Equipos S.A.C. es una empresa dedicada a la importación, venta y servicios (instalación, mantenimiento, reparación, calibración, capacitación y desarrollo de proyectos llave en mano) de instrumentos analíticos y sistemas para monitoreo de calidad de aire, emisiones gaseosas, material particulado, efluentes líquidos, laboratorio, equipos de procesos industriales, equipos de exploración minera, meteorología y ensayos medioambientales.

La Gerencia General tiene la responsabilidad final por la Calidad de todos los productos y servicios que comercializa, y esta responsabilidad se hace extensiva a todos los trabajadores de Centex dentro de sus respectivas obligaciones laborales.

Los trabajadores de Centex estamos comprometidos a:

- Cumplir con los requisitos de nuestro Sistema de Gestión, la normativa legal y reglamentaria vigente.
- Satisfacer las necesidades y exceder las expectativas del cliente, en la ejecución de todos nuestros negocios para desarrollar relaciones comerciales a largo plazo.
- Realizar nuestras operaciones de manera imparcial y coherente.
- Capacitar y fortalecer el desarrollo de las competencias de nuestro personal.
- Promover el ejercicio de las buenas prácticas, estableciendo objetivos para impulsar la mejora continua.
- Medir y optimizar nuestro desempeño utilizando como referencia el Sistema de Gestión de la Calidad.

Lima 15 de enero del 2026

Sergio Gómez de la Torre Urquieta
Gerente General